



KMS KEMMER  
AUTOMATION

High Technology



Automatische  
Stanzmaschine „Basic“

Automatic  
Punching Machine „Basic“

EIN UNTERNEHMEN DER  
KEMMER TECHNOLOGY AG



KEMMER  
TECHNOLOGY



**KMS KEMMER  
AUTOMATION**

**High Technology**

### Automatische Stanzmaschine „BASIC“ für LTCC Tapes

Die Stanzmaschine „BASIC“ zeichnet sich durch eine kompakte und kleine Bauweise aus. Wie bildlich dargestellt, sind ein Be- und Entladesystem sowie eine Ausrichtstation integriert, optional kann auch das ViaCon® TF Kamerasystem für eine 100% Inspektion installiert werden.

Durch die modulare Konfiguration des Stanzwerkzeuges kann die „BASIC“ Stanzmaschine sowohl für den Laborbetrieb als auch ideal für die Massenproduktion eingesetzt werden. So können zum Beispiel mit einem 100-fach Stempelmodul bis zu 2500 Löcher pro Sekunde gestanzt werden.

### Automatic punching machine „BASIC“ for LTCC tapes

*The main advantages of the punching machine “BASIC” are the compact and small design of it. An automatic loading and unloading system as well as an alignment unit are integrated (see pictures). For a 100% inspection the ViaCor® TF Camera-system could be installed optionally.*

*Since the modular configuration of the multiple punching tool the machine could be used for laboratory service and ideal for mass-production of LTCC. With a 100 pin module could be punched for example up to 2500 Holes per second.*

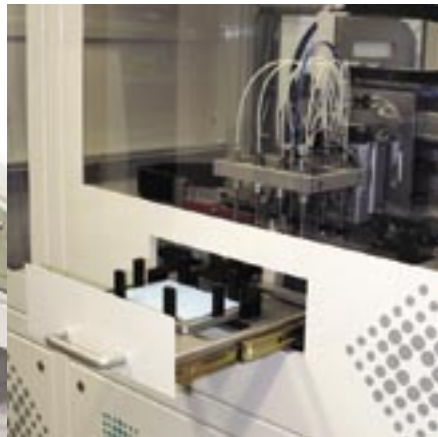


**Vereinzeln / Greifen**  
Unmatching / Gripping



**Ausrichten**  
Aligning

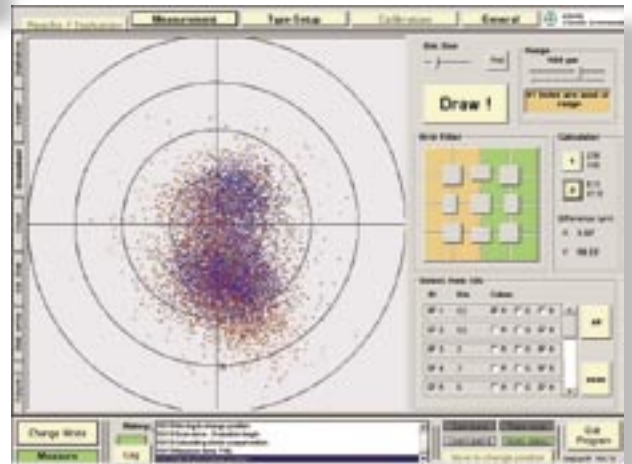




Be- und Entladen  
Loading / Unloading

100% Qualitätsprüfung  
mit dem Kamera-System  
ViaCon® TF

100% Inspection with  
camera system ViaCon® TF



**Die zentralen Leistungsmerkmale  
auf einen Blick:**

- Stanzfrequenz von bis zu 25 Hz
- kleinstmöglicher Stanzdurchmesser 45 µm
- Produktgröße: wahlweise 6"-10"
- Genauigkeit
- X/Y-Positioniertisch: ± 5 µm
- Anzahl der Kameras: 1
- Optische Auflösung: 10 µm pro Pixel Option 7 µm
- Prüfkriterien
  - Lochfläche
  - Lochposition
  - Vollständigkeit des Stanzbildes

**The main features are:**

- Punching frequency up to 25 Hz
- Minimum possible punching diameter of 45 µm
- Product size from 6" - 10"
- Accuracy
- x/y-positioning axis: ± 5 µm
- Number of cameras 1
- Optical resolution 10 µ per pixel option 7 µ p. p.
- Checking criteria
  - hole surface
  - hole position
  - completeness of the punching image

Zusätzliches Stanzen von Konturen und Formen möglich.  
Das eingesetzte Stanzwerkzeug besteht aus zwei Hauptgruppen.  
Zum einen aus dem Grundwerkzeug und zum anderen aus den  
Stanzmodulen, welche jeweils auf die kundenspezifischen Anforder-  
ungen angepasst werden können. Des Weiteren steht eine große  
Palette von Aufrüstmodulen zur Verfügung wie z.B.:

- ◆ Handling- und Magazinierereinrichtungen
- ◆ modulares, optisches Prüfsystem zur  
Inline-Lochbildkontrolle

*Additional punching of contours and forms is possible.  
The punching tool consists of two main groups. The first is the basic  
tool and the second is the group of punching modules that can be adapted  
to customers requirements. Furthermore a big pallet of extension modules  
is available e.g.:*

- ◆ handling and storing devices
- ◆ modular, optical inspection system for  
checking the holes (inline)

Der Vorteil dieser modularen Bauweise liegt eindeutig auf der Hand:  
sofort zu Beginn kann der Kunde das präzise Stanzmodul nutzen.  
Die Automatisierungsmodule können dann, je nach Anstieg der  
Produktionszahlen, nachgerüstet werden. Dadurch kann die gesamte  
Anlage, vor allen Dingen unter Betrachtung der wirtschaftlichen  
Aspekte, auf die Anforderungen des Kunden angepasst werden.

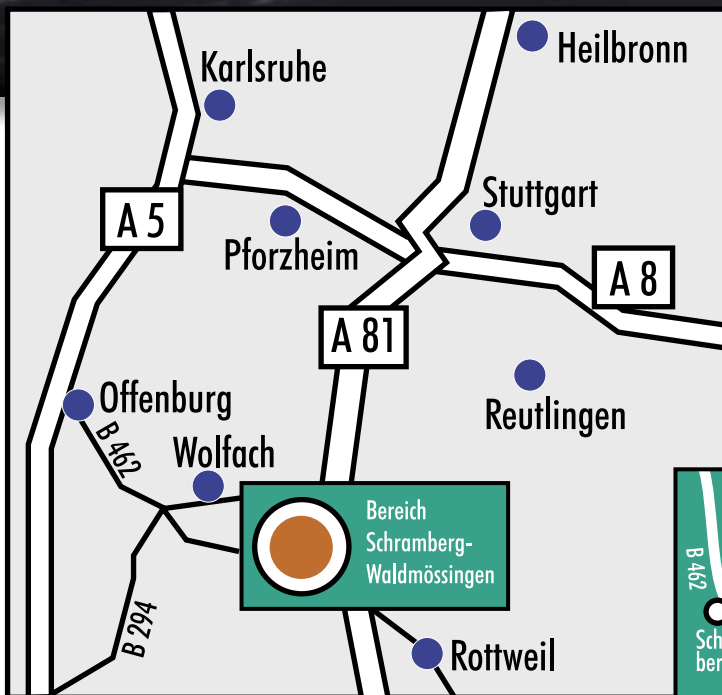
*The advantage of the modular concept is easy to see:  
right from the beginning the precise punching module can be used. The  
automation modules can then be added according to the demand of the  
output. That way the entire installation can be adapted to customers  
need with special attention to the economic aspects.*



**KMS KEMMER**  
**AUTOMATION**

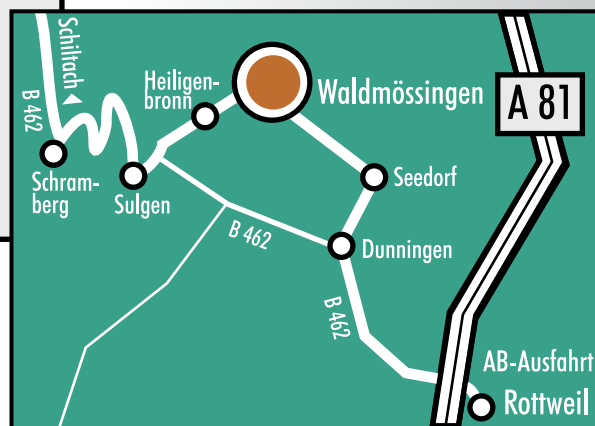


Zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001



## so finden Sie uns

*How to find us*



**KMS KEMMER Automation GmbH**  
Im Webertal 20  
D-78713 Schramberg-  
Waldmössingen  
Telefon 07402 / 93 06-0  
Telefax 07402 / 93 06-110  
E-mail: [info@kms-kemmer.de](mailto:info@kms-kemmer.de)  
[http:// www.kms-kemmer.de](http://www.kms-kemmer.de)

**KMS KEMMER Technology Center GmbH**  
Gostritzer Strasse 61 - 63  
D-01217 Dresden  
Telefon 0351 / 87 172 00  
Telefax 0351 / 87 172 10  
E-mail: [technologycenter@kms-kemmer.de](mailto:technologycenter@kms-kemmer.de)  
[http:// www.kms-kemmer.de](http://www.kms-kemmer.de)

**KMS Vision Systems GmbH**  
Haid-und-Neu-Strasse 7  
D-76131 Karlsruhe  
Telefon 0721 / 62 65 7-0  
Telefax 0721 / 62 65 7-29  
E-mail: [info@kms-vision.de](mailto:info@kms-vision.de)  
[http:// www.kms-vision.de](http://www.kms-vision.de)

**MPK KEMMER GmbH & Co. KG**  
Special Tools  
Hangendeinbacher Strasse 4  
D-73527 Schwäbisch Gmünd  
Telefon 07171 / 92 52 4-0  
Telefax 07171 / 92 52 4-299  
E-mail: [info@mpk-kemmer.de](mailto:info@mpk-kemmer.de)  
[http:// www.mpk-kemmer.de](http://www.mpk-kemmer.de)